

DRES

1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1.1.Opis

Dres wykonany z dzianiny bawełniano-poliestrowej drapanej z podbićciem i przewiązaniem w kolorze czarnym, przeznaczony jest do noszenia samodzielnie bądź jako bielizna.

Elementy bluzy :

1. przód,
2. tył,
3. rękawy typu reglan,
4. plisy wykończające.

Elementy spodni :

1. nogawki,
2. plisy wykończające,
3. kieszeń wpuszczana.

Wykrój szyi wykończony jest plisą, z dzianiny ściągaczowej, o szerokości 40 ± 5 mm . Rękawy, dół bluzy i dół nogawek wykończone są plisą, z dzianiny ściągaczowej, o szerokości 65 ± 5 mm .

Na prawej nogawce, w szwie bocznym spodni wykonana jest wpuszczana kieszeń. Brzeg kieszeni jest podwójnie przestębnowany.

Spodnie ściągnięte są w pasie gumą, umieszczoną w tunelu o szerokości $35 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$.

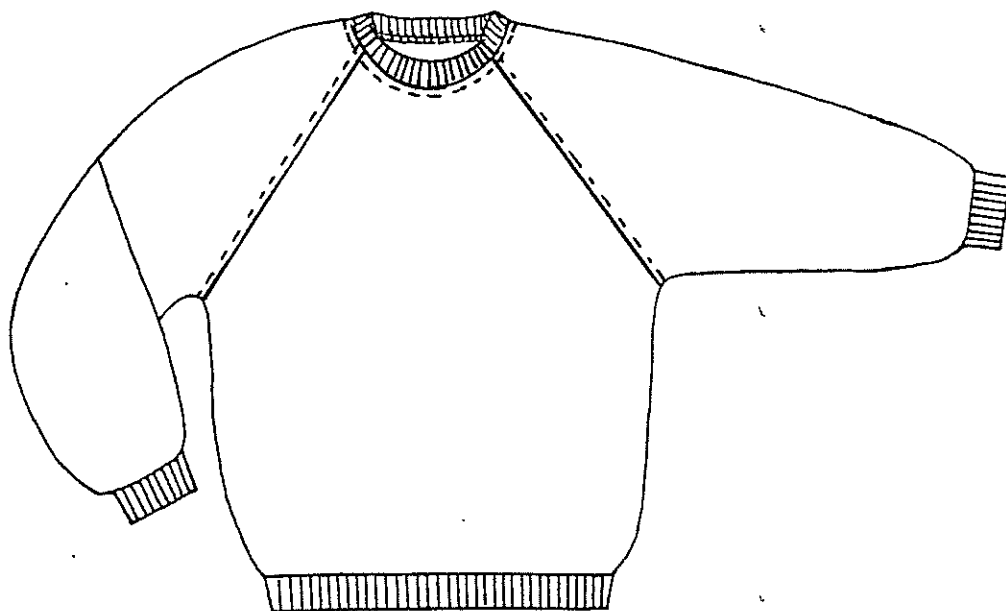
Z przodu spodni wykonany jest rozporek zapinany kryto na 2 guziki, wykończony od środka listewkami z tkaniny bawełnianej.

Poszczególne elementy dresu łączone są szwem elastycznym, zabezpieczone są przed pruciem. Szwy przy wykroju szyi, wszyciu rękawów spłaszczone są stębnówką lub naszytą taśmą bawełnianą.

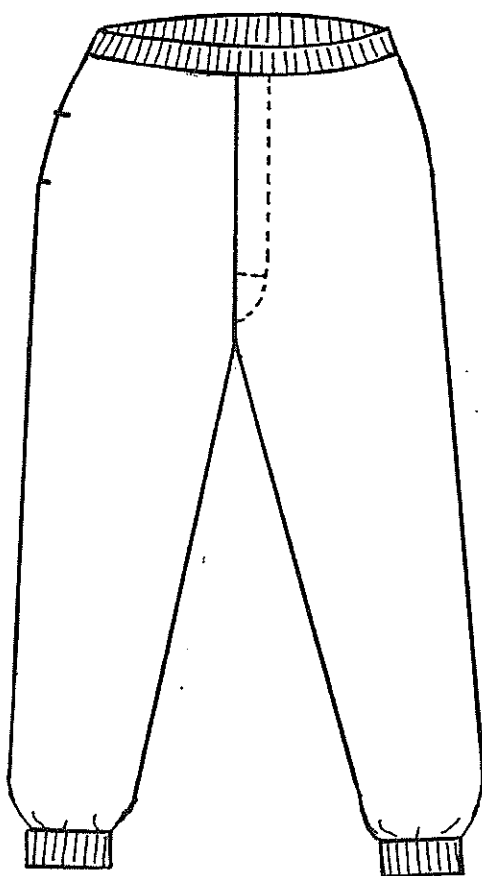
1.2. Rysunki

Rysunek 1 – Przód bluzy.

Rysunek 2 – Przód spodni.



Rysunek 1 – Przód bluzy



2. WYMAGANIA TECHNICZNE**2.1. Wielkości**

Dresy powinny być wykonane w co najmniej 20 rozmiarach.

Rozmiary muszą umożliwiać dopasowanie wyrobu do użytkowników o niżej wymienionych wymiarach :

- wzrost od 160 do 190 cm;
 - obwód klatki piersiowej od 86 do 120 cm;
- oraz o nietypowej budowie ciała (np. na wzrost 152 cm).

3. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Dres powinien charakteryzować się:

1. ciepłochronnością,
2. przewodnością,
3. odpornością na rozciąganie, deformację,
4. odpornością wybarwień na działanie tarcia, potu, światła,
5. odpornością wybarwień na działanie czynników fizykomechanicznych,
6. odpornością na mechacenie się,
7. niezmiennym wyglądem po wielokrotnym praniu i prasowaniu,
8. estetycznym wykonaniem.
- 9.

4. CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWYCH MATERIAŁÓW

Szczegółowe wskaźniki techniczno-użytkowe zastosowanej dzianiny przedstawiono w tabeli 2.

Tabela 2. Wskaźniki techniczno-użytkowe dzianiny drapanej

<i>L</i> <i>P</i>	<i>Wskaźnik</i>	<i>Jednostk</i> <i>a</i>	<i>Wartość</i>	<i>Metoda badań</i>
1	Skład surowcowy	%	CO : 55 – 60 PES : 40 – 45	PN-P-04847:1993
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	430 ± 5%	PN-P-04613:1997
3	Skład surowcowy przędzy na : - pokrycie - przewiązanie - podbicie	%	CO + PES PES CO	PN-P-04847:1993
4	Masa liniowa przędzy na : - pokrycie - przewiązanie - podbicie		20 tex 20 tex 60 tex	PN-P-04653 : 1997
5	Wytrzymałość na przebicie	daN	nie mniej niż 35	PN-P-04738:1979 PN-EN ISO 9073-5:2008

4

<i>L</i> <i>P</i>	<i>Wskaźnik</i>	<i>Jednostk</i> <i>a</i>	<i>Wartość</i>	<i>Metoda badań</i>
6	Zmiana wymiarów po praniu: - wzdłuż - wszerz	%	nie więcej niż 7 5	PN-EN 25077 : 1998 PN-EN ISO 5077:2008
7	Odporność wybarwień na :	stopień	nie mniej niż	
	- pranie przy 40° C zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 3	PN-EN ISO 105-C06 : 1996
	- pot zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 4	PN-EN ISO 105-E04 : 1999
	- tarcie suche - tarcie mokre		4 3	PN-EN ISO 105-X12:2005
	- światło		3 - 4	PN-EN ISO 105-B02:2006

Dzianina ściągaczowa powinna być wykonana z bawełny bądź z mieszanki włókien poliestrowych i bawełny z dodatkiem włókien wysoko elastycznych elastan. Wymagania według punktu 2 i 7.