

OPIS TECHNICZNY

DOPUSZCZLANA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKcjONALNOŚCI. WYMIARY SZCZEGÓŁOWE W ZAKRESIE TOLERANCJI PODANYM W OPISIE.

MEBLE

1. MEBLE

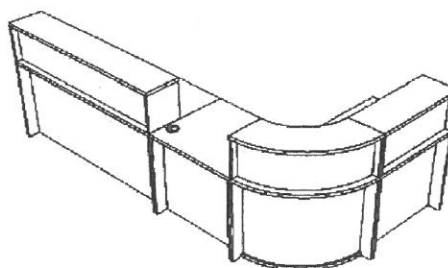
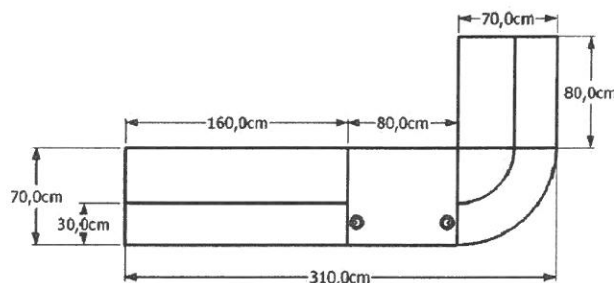
Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty. Uchwyty jednakowe, wykonane z metalu nie malowanego w kolorze aluminium - rozstaw minimum 96mm. Meble objęte atestem higienicznym na gotowy wyrób wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, dopuszczający do użytkowania w pomieszczeniach biurowych - dokumenty wymienione w opisie należy załączyć do oferty.

1.1 Lada recepcyjna - rodzaj 1

Lady wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli w kolorze orzech. Lada z częścią dolną o wysokości 75 cm i głębokości 70 cm oraz nadstawką o wysokości 35cm i głębokości 30cm.

Błaty o całkowitej grubości 28-32 mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm w kolorze laminatu płyty. Korpus wykonany z płyty grubości min. 18mm, oklejonej listwą ochronną o grubości min. 2mm w kolorze laminatu płyty. Ściany wsparte na

stopkach z możliwością poziomowania mebla. Elementy frontowe proste wykonane z płyty gr. min. 18mm, łukowe z płyty HDF gr min 3mm. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Lady muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi



OPIS TECHNICZNY

w normach: PN-EN 527-2:2004 - dokumenty wymienione w opisie należy załączyć do oferty.

1.2 Kontenery - rodzaj 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli, wieniec i fronty w kolorze orzech, korpus w kolorze aluminium.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm,

- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,

- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,

- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,

- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości 28-32 mm. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekokrem laminatu płyt.

Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 14074:2006 - dokumenty wymienione w opisie należy załączyć do oferty.

1.3 Szafy, komody, witryny - rodzaj 1

Meble z płyt meblowych wg opisu dla mebli, wieniec i fronty w kolorze orzech, korpus w kolorze aluminium.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,

- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,

- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych.

– wieńce, drzwiczki uchylne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekokrem laminatu płyty.

– Drzwi szklane wykonane z hartowanego szkła bezbarwnego gr. min. 4 mm.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowej trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

OPIS TECHNICZNY

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2:2006, 14074:2006 oraz PN-EN 14072:2006 - dokumenty wymienione w opisie należy załączyć do oferty.

